

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA ADQUISICIÓN DE “CONSUMIBLES PARA LOS PROCESOS DE CORTE, ARMADO, MONTAJE, SOLDADURA Y PINTURA”, PARA LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN, ARMADO Y MONTAJE DE LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS ESPE INNOVATIVA 2021.

1. ANTECEDENTES. -

La Empresa Santa Bárbara E.P., ha sido adjudicada para realizar los trabajos de suministro, fabricación y montaje en sitio de los elementos estructurales ubicada en ESPE INNOVATIVA 2021.

2. JUSTIFICACIÓN (CREACIÓN DE LA NECESIDAD).-

Que la empresa SANTA BÁRBARA EP cuente con los “**CONSUMIBLES PARA LOS PROCESOS DE CORTE, ARMADO, SOLDADURA Y PINTURA**”, necesarios para disponer de consumibles para el de proceso fabricación, armado y montaje de cada uno de los elementos estructurales que conforman las estructuras metálicas.

3. OBJETO DE LA CONTRATACIÓN. -

La adquisición del material solicitado contempla el realizar el aprovisionamiento de “**CONSUMIBLES PARA LOS PROCESOS DE CORTE, ARMADO, SOLDADURA Y PINTURA**”, necesarios para el proceso de fabricación, armado y montaje de cada uno de los elementos estructurales que conforman las estructuras metálicas.

4. ALCANCE Y PROFUNDIDAD DE LA CONTRATACIÓN

La adquisición de “**CONSUMIBLES PARA LOS PROCESOS DE CORTE, ARMADO, SOLDADURA Y PINTURA**”, contempla realizar la contratación de una empresa o persona natural, dedicada a la provisión de consumibles necesarios para el proceso de fabricación, armado y montaje de cada uno de los elementos estructurales.

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. -

Los “**CONSUMIBLES PARA LOS PROCESOS DE CORTE, ARMADO, SOLDADURA Y PINTURA**”, requeridos por la Empresa Santa Bárbara EP, deberá cumplir con las siguientes especificaciones:

| ORD | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y PARÁMETROS SOLICITADOS |
|-----|--|
| 1 | DISCO 7x1/4x7/8 (DESBASTE) |
| | <p>Para desbaste de aceros al carbono</p> <p>Medias 7" x 1/4" x 7/8"</p> <p>Disco con centro deprimido y con arandela metálica</p> <p>Los discos deben poseer fecha de vencimiento mayor al segundo semestre del 2018.</p> <p>Los discos deben poseer sello de inspección OSA (Organización para la seguridad en Productos Abrasivos)</p> <p>Los discos deben cumplir con los estándares según ANSI B7.1</p> <p>Los discos deben poseer pictogramas: Información de la aplicación del producto, normas de seguridad y limitaciones de uso</p> <p>Para Velocidades de 80 [m/s] máx. o 8600 [rpm]</p> <p>Estándar Europeo para Abrasivos aglomerados EN12413</p> <p>Tamaño de grano según ISO 8436 : 30</p> <p>Grado de dureza: Semiduro</p> |

| | |
|----------|--|
| 2 | DISCO 7X1/8X7/8 (CORTE) |
| | Para corte de aceros al carbono Medias 7" x 1/8" x 7/8" Disco con centro deprimido y con arandela metálica Los discos deben poseer sello de inspección OSA (Organización para la seguridad en Productos Abrasivos) Los discos deben cumplir con los estándares según ANSI B7.1 Los discos deben poseer pictogramas: Información de la aplicación del producto, normas de seguridad y limitaciones de uso Para Velocidades de 80 [m/s] máx. o 8600 [rpm] Estándar Europeo para Abrasivos aglomerados EN12413 Tamaño de grano según ISO 8436 : 24 Grado de dureza: Semiduro |
| 3 | GRATA CÓNICA DE 4 " X 5/8" (CONICAS) |
| | Tipo de cepillo no trenzado Cepillo de acero inoxidable para eliminar óxido, pintura y adherencias en general Forma de copa cónica |
| 4 | PUNTA DE CONTACTO 01.2 MM (CONTACTIP PARA ANTORCHA SUMING) |
| | Punta de contacto (Contactip) para trabajo pesado |

6. DETALLE DESGLOSADO DE CANTIDADES SOLICITADAS. -

| ORD | TABLA DE CANTIDADES SOLICITADAS | | | | |
|-----|---|--------|------------|--------|----------|
| | DESCRIPCIÓN | UNIDAD | CANTIDAD | | |
| | | | REQUERID A | BODEGA | ADQUIRIR |
| 1 | DISCO 7x1/4x7/8 (DESBASTE) | UND | 3 | 0 | 3 |
| 2 | DISCO 7X1/8X7/8 (CORTE) | UND | 10 | 0 | 10 |
| 3 | GRATA 5" X 5/8 (CONICAS) | UND | 3 | 0 | 3 |
| 4 | PUNTA DE CONTACTO 1.2 MM (CONTACTIP PARA ANTORCHA SUMING) | UND | 1 | 0 | 1 |

7. CONSIDERACIONES GENERALES. -

Los consumibles ofertados deberán ser nuevos de uso industrial, sin deterioro de uso anterior y/o adulterado.
 Todos los elementos deberán contar con sellos de garantía y seguridad propia de la marca.

8. GARANTÍAS TECNICAS. -

El oferente que resultare adjudicado presentará la garantía técnica que cubrirá defectos de fabricación, mala calidad, entre otros que obstaculicen el normal funcionamiento; además se encargará la reposición inmediata de los bienes inadecuados.

9. PLAZO DE EJECUCIÓN O ENTREGA. -

El plazo para la entrega será 5 días calendarios a partir de la firma del contrato y/o a partir de la autorización del inicio del proceso.